



RÉFRIGÉRATION ENTREPÔT SOTRALIM INDUSTRIELLE GRANDE-SYNTHE



## **ENTREPRISE**

Secteur: Logistique

Contexte: Spécialiste du stockage et du conditionnement de produits surgelés, Sotralim a confié à MCI la réalisation d'un entrepôt Sotralim de 21 000 m3 au régime -25°C.





## **NOTRE PRESTATION**

- Mise en place de 2 Compresseurs à Vis NH3 d'une puissance totale de 330 kW avec un régime -12,5/35°C avec une boucle d'eau glycolée -4 / -8°C (Charge NH3 inférieure à 150kg)
- Bouteille Basse Pression
- Distribution par pompes NH3
- Supervision par automate SIEMENS et écran tactile
- 3 Evaporateurs Industriels de 110kW unitaires, débit d'air 85 000M3/h avec volets dynamiques pour dégivrage réalisé par gaz chaud NH3
- Réchauffage de sol par la récupération de chaleur

## NOTRE VALEUR AJOUTÉE

- Mise en œuvre de Fluides naturels NH3 / CO<sup>2</sup> pour un impact environnemental nul
- Obtention de certificats d'économie d'énergie (Récupération de chaleur)